



Aux camarades D.S.C. de la Filière automobile  
 Aux syndicats et syndiqué(e)s de la filière automobile  
 Aux syndicats et syndiqué(e)s des poids lourds  
 Aux syndicats et syndiqué(e)s cars et bus  
 Aux animateurs régionaux et d'USTM

# Assises 2017 de l'automobile

7 Février 2017 de 9h00 à 18h00  
 8 Février 2017 de 8h30 à 13h00  
 Salle du CCN - Montreuil

Cher(e)s Camarades,

L'année 2016 aura été marquée par plusieurs initiatives de luttes et d'actions, mais également par de multiples restructurations souvent lourdes de conséquences pour les salarié(e)s.

Nous avons besoin de faire le point et de continuer notre construction de solidarité ensemble. Les Assises Nationales réalisées à la Fédération sont toujours un grand rendez-vous et par conséquent, nous vous proposons de tenir cette rencontre nationale des syndiqués(es) de la filière automobile.

La CGT a pour la filière des propositions précises, en termes d'investissements et de R&D (travail commun sur les motorisations par exemple), lissage des productions, intégration des intérimaires, modification des relations donneurs d'ordre-sous-traitants, privilégier le volume aux marges permettant d'abaisser fortement le prix du véhicule.

Nous devons partager certaines réflexions : lorsque les politiques européens parlent de pollution automobile, nous à la CGT nous constatons que 42% du parc occidental européen à plus de 10 ans. Elevé le pouvoir d'achat pourrait être un signe fort dans la lutte contre la pollution.

Les hausses d'immatriculations de véhicules industriels neufs en Europe ont progressé de 14% en 2015. Comment travaillons-nous à remplir les carnets de commandes sur nos sites en France.

Notre filière se distingue par les plans de compétitivité qui se multiplient dans les entreprises de la métallurgie, PSA et RENAULT en sont à leur deuxième. Sous couvert de donnant/donnant, l'objet de ces accords est toujours le même : c'est la mise en place d'une organisation qui augmente le temps de travail tout en le flexibilisant et ceci sans revalorisation des salaires. Sauf que le donnant/donnant version patronat, c'est d'un côté les salariés qui se voient obliger à d'énormes sacrifices, voire de perdre leur emploi (-270 000 emplois supprimés dans l'industrie automobile en Europe de l'Ouest entre 2005 et 2013). Et de l'autre, les patrons en particulier des grands groupes qui sont augmentés de manière exponentielle et les actionnaires qui voient leurs dividendes exploser.

## L'automobile en quelques chiffres

- 80%, part des transports intérieurs de voyageurs en France réalisés par les voitures particulières.
- 84%, part des transports intérieurs de marchandises en France réalisés par la route.
- 5,2 milliards d'euros, budget de recherche et développement de l'industrie automobile en France en 2013.
- 78% des véhicules produits par les constructeurs Français sont vendus à l'étranger.

Commerce extérieur auto en France (milliards d'euros) (Source ccfa)	2014	2015	Variations
Exportations	40,7	44,4	+ 9,1%
Importations	45,2	50,6	+ 12,1%
Solde	- 4,5	- 6,2	+ 39,1%

Auto (source accos)	Nombre de salariés en France							
Axe	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015
Total général	267 347	246 166	236 776	238 969	232 791	220 496	209 791	203 761

Pour l'Europe, les dernières données remontent à 2012. Le rapport affiche 12.2 millions d'emplois directs ou indirects générés en 2012 sur le sol européen. (source <http://www.acea.be/statistics/tag/category/employment-trends>)



Contrairement aux chiffres d'affaires consacrés à l'investissement qui étaient de 6,3% en 1990, de 5,2% du CA en 1998 pour atteindre 2,5% en 2014. Quant aux dépenses de recherche et développement elles sont en baisses depuis 2011.

La restructuration de notre filière se poursuit sur fond d'intensification du travail ou de transferts de productions et de R&D, d'externalisation, Le Commerce Extérieur de la France en matière d'automobiles est déficitaire de 4.3 milliards d'euros en 2014, le dernier solde positif remontant à 2006 !

Enfin, entre le scandale VW, les anti-diesels, la précarité, la répression syndicale ..... nous sommes convaincus qu'il nous faut multiplier les initiatives de rencontres de syndicats, groupes et la tenue d'assises régionales pour

inciter les syndiqué(e)s à s'emparer de leurs outils.

Si vous rencontrez des problèmes matériels pour participer n'hésitez pas à le faire savoir afin que nous trouvions ensemble la meilleure solution.

Dans l'attente de vous rencontrer, recevez, Cher(es) camarades, nos fraternelles salutations.

**Denis BREANT**  
Responsable de l'activité Automobile

## Déroulement des travaux

### 7 Février 2017

**8h30 – 9h30**

Accueil des participants

**9h45 – 10h00**

Rapport d'ouverture par Denis BREANT

**10h00 – 13h00**

Accords compétitivité/Convention collective par Thomas BAUDOIN ou Fabien GACHE

Débat interactif

**13h00 –**

Déjeuner

**14h00 – 16h00**

Etat de la filière automobile, présenté par RICHARD GENTIL

Débat interactif

**16h00 – 18h00**

Nouvelles technologies, secteur du numérique sur les méthodes de ventes, lien avec nos futures usines et l'emploi par Stéphane FLEGEAU

**19h00** – Repas fraternel, soirée dansante

### 8 Février 2017

**8h30 – 9h00 :**

Débat et lien avec le secteur européen, sur la situation des salariés dans le secteur de l'automobile dans leur pays

**10h00 – 13h00**

Perspectives et revendications par Denis BREANT et Jean-Bernard ETCHMENDY

**13h00** – Fin des travaux

10 novembre 2016

## Bulletin d'inscription

Je souhaite

- participer aux assises les 7 et 8 février 2017       Je souhaite réserver une chambre  
 Je souhaite participer au repas fraternel du 7 février 2017 à partir de 19h00

Nom - Prénom .....

Adresse .....

..... Tel .....

e-mail ..... Entreprise .....